

GÜDE



Inverter-DC-Schweißgerät GIS161

Typ	GIS161	
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kVA	7,36
Leerlaufspannung	V	85
Schweißstrom	A	10 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	160
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	280x130x200
Gewicht:	kg	4,1
Preis		179,00 €

Das Inverterschweißgerät GIS161 für gelegentliche und kurze Einsätze bei einfachen bis gehobenen Schweißanforderungen im Heimwerker und Hobbybereich. Bestens geeignet auch für mittlere Schweiß- oder Reparaturarbeiten auf Montage und im stationären Einsatz in Industrieumgebung. Die kompakte Bauform und das geringe Gewicht sowie ein praktischer Trageriemen bieten ein maximum an Flexibilität und Mobilität. Topeigenschaften wie ARC- FORCE zur Stabilisierung des Lichtbogens, HOT START zum einfachen Zünden der Elektroden durch Spannungserhöhung und Hochfrequenz und nicht zuletzt ANTI STICK, wodurch lästiges Ankleben und Ausglühen der Elektrode verhindert wird, sorgen für Spitzenergebnisse auch bei noch ungeübten Schweißern.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

GÜDE



Inverter-DC-Schweißgerät GIS162

Typ	GIS162	
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kVA	4,6
Leerlaufspannung	V	70
Schweißstrom	A	10 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	160
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	295x135x220
Gewicht:	kg	4,5
Preis		189,00 €

Das Güde Inverterschweißgerät GIS 162 ist für gelegentliche, kurze und einfache Schweißarbeiten im Heimwerker und Hobbybereich konzipiert. Bestens geeignet auch für leichte Schweißarbeiten auf Montage und den stationären Einsatz. IGBT unterstützte Inverter-Technologie für extrem schnelle Schaltprozesse und präziser Schweißstromregulierung, die das Schweißen von dünneren Blechen vereinfacht und die Schweißperlenbildung deutlich reduziert. Die kompakte Bauform und das geringe Gewicht sowie ein praktischer Trageriemen bieten ein maximum an Flexibilität und Mobilität. Mit dem GIS 162 können alle gängigen Elektroden bis zu einem Durchmesser von 4,0 mm, bei einer Leistung von bis zu 160 A verschweißt werden. Topeigenschaften wie ARC- FORCE zur Stabilisierung des Lichtbogens, HOT START zum einfachen Zünden der Elektroden durch Spannungserhöhung und Hochfrequenz und nicht zuletzt ANTI STICK, wodurch lästiges Ankleben und Ausglühen der Elektrode verhindert wird, sorgen für Spitzenergebnisse auch bei noch ungeübten Schweißern.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

SCHEPPACH



Inverter-DC-Schweißgerät WSE900

Typ	WSE900	
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kW	5
Leerlaufspannung	V	85
Schweißstrom	A	15 - 160
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	160 / 25%
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Maße LxBxH:	mm	400x240x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		199,00 €

Dank der innovativen Inverter-Technologie ist eine bessere Schweißverbindung als bei herkömmlichen Geräten vorhanden. Diese ermöglicht ein leichtes und homogenes Verbinden von Stahl, Edelstahl, verzinktem Metall und Gusswerkstoffen. Die stufenlose Regelung des Schweißstroms bis 160 Ampere macht das Schweißgerät zu einem variablen Helfer, welcher Elektroden bis zu einem Querschnitt von 4mm schweißt. Dank des geringen Gewichts ist das Schweißgerät ideal für den mobilen Einsatz. Durch dem Überlastschutz und Thermowächter mit Kontrollleuchte ist ein sicheres Arbeiten gewährleistet.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; Kombidrahtbürste mit Schlackehammer, Tragegurt.

G.Y.S.

Inverter-DC-Schweißgerät MI130P



Typ		mi130P
Spannung	V	230
Netzabsicherung	A	13
Ausgangsspannung max.	V	80
Regelbereich	A	10 - 130
Einschaltdauer	A	80 / 50%
Elektrodenstärke max.	mm	3,2
Gewicht	kg	2,9
Generator tauglich ab	kW/kVA	4 / 5
Abmessungen LxTxH	mm	110x210x250
Preis		299,00 €

Schweißt alle gängigen Rutil, Edelstahl, Guss, und basischen Elektroden; leichtes, komfortables Gerät, mit kleinen Abmessungen, geringer Stromverbrauch. E-Hand Schweißen: Konstante Schweißleistung, Gute Zündeigenschaften dank erhöhter Leerlaufspannung, Gleich bleibende Abschmelzleistung durch konstanten Gleichstrom, Sehr guter Einbrand und stabile Lichtbogen, 100% max. Schweißleistung bei Elektroden bis Ø 2,5mm. Mit GYS-Handsweißinvertern ist das WIG Schweißen möglich. ARC FORCE : optimiert die Lichtbogenstabilität HOT START : optimiert das Zündverhalten ANTI STICKING : optimiert die Elektrodenführung
Lieferumfang Elektrodenkabel, Massekabel, Kunststoff-Koffer

SCHWEISSKRAFT

Inverter-DC-Schweißgerät Craft-Stick161P



Typ		CS161P
Spannung	V	230
Aufnahmeleistung	kVA	5,1
Schweißstufen		stufenlos
Einstellbereich	A	10-160
Einschaltdauer	A	160 / 30%
Schutzart		IP21
Maße ca. LxBxH	mm	365x150x280
Gewicht ca.	kg	6,7
Preis		475,00 €

Für Montagearbeiten und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien; Generator geeignet; versiegelte Platine zum Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion; mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) und VRD (Spannungsabsenkung im Leerlauf); WIG DC-Funktion mit Kontaktzündung; digitales Display; leise laufenden Lüfter für hohe Einschaltdauer; Hot Start: automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil; Anti-Stick: beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert; Arc-Force-Regelung: durch interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst, dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden.
Lieferumfang Elektroden- und Masse- Kabel 3m.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Infinity200



Typ		Infinity200
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,6
Leerlaufspannung	V	82
Schweißstrom	A	10 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	180
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	8
Maße LxBxH:	mm	304x138x213
Gewicht:	kg	3,7
Preis		509,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).
Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Technica211/S**

Typ		Technica211/S
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,3
Leerlaufspannung	V	75
Schweißstrom	A	15 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 20%	A	200
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Generatorfähig ab	kW	7
Maße LxBxH:	mm	380x480x170
Gewicht:	kg	6,7
Preis		549,00 €

MMA Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.

Hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel; Hand-Schutzschlid; im Kunststoff Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Infinity220**

Typ		Infinity220
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	6
Leerlaufspannung	V	60
Schweißstrom	A	20 - 210
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	210
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Generatorfähig ab	kW	10
Maße LxBxH:	mm	400x145x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		599,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Infinity228CE**

Typ		Infinity228CE
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	6,3
Leerlaufspannung	V	80
Schweißstrom	A	20 - 220
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 35%	A	220
Elektroden	mm	1,6 - 4,0
Generatorfähig ab	kW	10
Maße LxBxH:	mm	400x145x240
Gewicht:	kg	6,6
Preis		639,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig ($\pm 15\%$).

Lieferumfang

Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Technology186XT.MPGE



Typ		T186XT.MPGE
Spannung	V	230
Schweißstrom	A	5 - 185
Einschaltdaue 35%r	A	185
Leistungsaufnahme	kW	5,0
Leerlaufspannung	V	60
Schutzart		IP23
Absicherung	A	32
Schaltstufen		stufenlos
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	7,0
Maße LxBxH:	mm	375x220x500
Gewicht:	kg	10,0
Preis		759,00 €

Inverterschweißgerät für das MMA und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und **Streifenzündung**. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisenelektroden usw. Generatorfähig, garantiert hohe Leistungen bei instabiler Stromversorgung dank der MPGE multiplen Schutzfunktionen: Schutzvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Eingangsspitzen, Stabilisierung der Schwankungen. Robust und schlagfest. kompakt und leicht; Ø50mm Schnellanschluß (Steckdose); hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Lieferumfang

Schweißplatzausrüstung im Alu Koffer.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Technology238XT.CE



Typ		T238XT.CE
Spannung	V	230
Schweißstrom	A	5 - 200
Einschaltdaue 35%r	A	200 / 35%
Leistungsaufnahme	kW	6,3
Leerlaufspannung	V	80
Schutzart		IP23
Absicherung	A	32
Schaltstufen		stufenlos
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig ab	kW	ab 10,0
Maße LxBxH:	mm	375x220x500
Gewicht:	kg	10,55
Preis		869,00 €

Inverterschweißgerät für das MMA und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) und **Streifenzündung**. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisenelektroden usw. Generatorfähig, garantiert hohe Leistungen bei instabiler Stromversorgung dank der MPGE multiplen Schutzfunktionen: Schutzvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Eingangsspitzen, Stabilisierung der Schwankungen. Robust und schlagfest. kompakt und leicht; Ø50mm Schnellanschluß (Steckdose); hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/-15%).

Lieferumfang

Schweißplatzausrüstung im Alu Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Advance 227XT.MV/PFC**

Typ		A227XT.MV/PFC
Spannung	V	230
Schweißstrom	A	10 - 220
Einschaltdauer 30%	A	220
Leistungsaufnahme	kW	5,2
Leerlaufspannung	V	81
Schutzart		IP23
Absicherung	A	30
Schaltstufen		stufenlos
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Generatorfähig	kW	ab 8,0
Maße LxBxH:	mm	292x181x450
Gewicht:	kg	11,7
Preis		1099,00 €

Inverterschweißgerät für das MMA und WIG Schweißen mit Gleichstrom (DC) mit **LIFT Zündung**. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Einsatz mit jeder variablen Spannungsversorgung in einem weiten Bereich (100÷240V) und Betrieb mit instabilen und schwankenden Spannungen. MV/PFC-Gerät: garantiert maximale Leistung auch bei Haushaltsleitungen mit einer um 30% geringeren Absorption als bei Geräten gleicher Leistung. VRD-Vorrichtung: reduziert die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau, wenn das Schweißgerät zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (für den Einsatz in feuchten Umgebungen wie Bergwerken, Schiffswerften, usw.). robust und schlagfest; kompakt und leicht; Ø50mm Schnellanschluß (Steckdose); - LCD-Display zur Anzeige des Schweißstroms; MMA Einstellungen: Arc Force und HotStart; zum MMA: rutile, basischer, Edelstahl und Gußeisenelektroden; Verwendung von Verlängerungskabeln bis zu 250m; Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat (+/-15%).

Lieferumfang

Schweißplatzausrüstung im Alu Koffer.

TELWIN**Inverter-DC-Schweißgerät Superior250**

Typ		Superior250
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	8,2
Leerlaufspannung	V	85
Schutzart		IP23
Schweißstrom	A	10 - 250
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 30%	A	250
Absicherung	A	16
Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Generatorfähig ab	kW	12
Maße LxBxH:	mm	400x170x340
Gewicht:	kg	8,4
Preis		1189,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und **Streifenzündung**. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang

Gerät mit Schweißplatzausrüstung.

TELWIN

Inverter-DC-Schweißgerät Superior320CE-VRD



Typ		Superior320
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	9
Leerlaufspannung	V	85
Schutzart		IP23
Schweißstrom	A	10 - 270
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer 40%	A	270
Absicherung	A	16
Elektroden	mm	1,6 – 5,0
Generatorfähig ab	kW	19
Maße LxBxH:	mm	470x190x350
Gewicht:	kg	10,2
Preis		1999,00 €

MMA und WIG Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Für rutile-, basische-, Edelstahl-, Guß- Elektroden usw.; kompakt und leicht; hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung; Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen; Schutzeinrichtungen Thermostat, Über- und Unter- Spannung, Überlastung, Stromaggregat fähig (± 15%).

Lieferumfang
ohne Zubehör.

MERKLE

Inverter-Schweißgerät gebraucht E280DC



Typ		E280DC
Spannung	V	400
Dauer- Leistung/Strom	kVA/A	11 / 16A
Leerlaufspannung	V	31,2
Schweißstrom:	A	6 - 280
Stufen: stufenlos		am Gerät
Einschaltdauer 35%	A	280
Einschaltdauer 60%	A	230
Einschaltdauer 100%	A	170
Betriebsart		Lift-Arc
Maße ca. LxBxH	mm	535x230x465
Gewicht ca.	kg	22
Neu-Preis		2369,00 €
Preis		999,00 €

Das Schweißgerät E280DC - das ideale Gerät Schweißen Stahl und Stahl-Legierungen, etc. Aufgrund der tragbaren, kompakten Bauweise ist das Geräte optimal geeignet für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Montage. Optional Wig-Schweißen mit Zubehör möglich.

Lieferumfang Elektrodenkabel; Massekabel.

TELWIN**Inverter-DC HF Schweißgerät Superior Tig421DC.HF**

Typ		ST421DC.HF
Spannung	V	400
Leistungsaufnahme	kW	14
Leerlaufspannung	V	64
Schweißstrom	A	5 - 380
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	380 / 40%
Elektroden	mm	1,6 – 6,0
Maße LxBxH:	mm	530x240x450
Gewicht:	kg	31
Preis		5449,00 €

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG, PULSE WIG (**Hochfrequenz HF und LIFT Zündung**) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom; einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung; WIG Einstellungen: bi-level, Anfang / Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor / Nachgas-Kennlinie Strom- Ab-Stieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz; Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht; MMA Einstellungen: Arc Force, Hot Start, Anti-stick Vorrichtung, VRD Vorrichtung; Fernkontrollanschluß; Schutzvorrichtungen: Thermostat, Über- Unter- Spannung, Überladung. Fernkontroll- + Wasserkühlungseinheitsanschluß. Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E2PROM.

Lieferumfang

WIG-Schlauchpaket SR26/4mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

TELWIN**Inverter-AC/DC HF Schweißgerät Technology Tig222AC/DC**

Typ		TT222AC/DC
Spannung	V	230
Leistungsaufnahme	kW	5,5
Leerlaufspannung	V	95
Schweißstrom	A	5 - 200
Schaltstufen		stufenlos
Einschaltdauer	A	200 / 35%
Elektroden	mm	1,6 – 4,0
Maße LxBxH:	mm	430x170x340
Gewicht:	kg	16,4
Preis		3209,00 €

Mikroprozessorgesteuertes Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) und Gleich- und Wechselstrom (**AC/DC**), nach dem WIG, PULSE WIG (**Hochfrequenz HF und LIFT Zündung**) - und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen, Aluminium, Magnesium und ihren Legierungen. Betrieb mit Impulsstrom und EASY Impulsstrom; einstellbares Vorheizen für eine unterstützte AC-Zündung; WIG Einstellungen: bi-level, Anfang / Endlauf Strom, Punktschweißdauer, Vor / Nachgas-Kennlinie Strom- Ab-Stieg, Umschaltperiode (Balance), Quadratwellenfrequenz; Funktion THINSPOT, die zügige, präzise Punktschweißungen ermöglicht; MMA Einstellungen: Arc Force, Hot Start, Anti-stick Vorrichtung, VRD Vorrichtung; Fernkontrollanschluß; Schutzvorrichtungen: Thermostat, Über- Unter- Spannung, Überladung.

Lieferumfang WIG-Schlauchpaket SR17/4mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

CASTOLIN

Inverter-DC HF Schweißgerät gebraucht CastoTig2001DC



Typ		CT2001DC
Schweißstrom	A	5 - 200
Einschaltdauer	A	200 / 35%
Einschaltdauer	A	150 / 100%
Spannung	V/Hz	230 / 50
Dauerleistung	kVA	6,1
Leerlaufspannung	V	27,2
Absicherung	A	16 träge
Schutzart		IP23
Maße ca. LxBxH	mm	620x280x470
Gewicht ca.	kg	26
Serie #		12060904
Neu Preis		3419,00 €
Preis		1539,00 €

Luftgekühltes Wig-Schweißgerät mit **Hochfrequenz (HF) Zündung** zum professionellen Einsatz für Stahl- und Edelstahl- Arbeiten.

Lieferumfang Wig-Brenner mit ZA-Anschluß; Masseleitung; Druckminderer mit Anschlußschlauch.

CASTOLIN

WIG-Schweißgerät gebraucht CastoTig 3002 AC/DC



Typ		CT3002AC/DC
Schweißstrom	A	3 - 300
Einschaltdauer	A	300 / 65%
Einschaltdauer	A	260 / 100%
Spannung	V/Hz	400 / 50
Dauerleistung	kVA	12,4
Leerlaufspannung	V	56
Absicherung	A	16 träge
Schutzart		IP23
Isolationsklasse		F
Brennerkühlung		Wasser
Maße LxBxH	mm	920x560x810
Gewicht	kg	76
Serie #		12450662
Neu Preis		9159,00 €
Preis		5229,00 €

Wassergekühltes WIG-Schweißgerät mit **Hochfrequenz (HF) Zündung** zum professionellen Einsatz für Alu- (AC) Stahl- und Edelstahl- (DC) Schweißen.

Lieferumfang Wig-Brenner mit ZA-Anschluß wassergekühlt; Masseleitung; Druckminderer mit Anschlußschlauch.

MERKLE

WIG-Schweißgerät gebraucht TIG-InsquareW321AC/DC



Typ	1x	TIG-I.W321AC/DC
Spannung	V/Hz	400 / 50
Dauerleistung	kVA	13,2
Dauerstrom	A	19
Leerlaufspannung	V	80
Schweißstrom:	A	5 - 320
Schaltstufen:		stufenlos
Einschaltdauer 60%	A	320
Einschaltdauer 100%	A	260
Betriebsart		2+4Takt
Kühlung		Wasser
Schutzart		IP23
Maße LxBxH:	mm	1020x476x970
Gewicht:	kg	140
Baujahr		2011
Serien #		82662
Neu-Preis		14239,00 €
Preis		7139,00 €

IGBT Inverter-Stromquelle, wassergekühlt; geringe, synchrone Netzbelastung durch 3-Phasen-Anschluß; stufenlos einstellbare Schweißfrequenz beim AC-Betrieb; stabiler Lichtbogen beim AC-Betrieb in allen Bereichen durch die Rechteckoder geräuschreduzierte Wellenform; umschaltbar auf Elektroden-Schweißen; perfekt geglätteter Gleichstrom für optimales TIG- und Elektrodenschweißen; DC-HF-Pulsen für eingeschnürten, konzentrierten Lichtbogen; sehr gute Zündung des Lichtbogens in allen Bereichen durch getrennten Zündstromkreis; minimale Störabstrahlung des HF-Zündgeräts; perfekter Reinigungseffekt im AC-Bereich; einstellbare Lichtbogenform - schmal: für die Kehlnahtschweißung. breit: für die Stumpfnahschweißung; EMV-Beschaltung zur Vermeidung von Stör abstrahlungen.

Lieferumfang Schlauchpaket wassergekühlt 4m; Massekabel; Druckminderer mit Schlauch.

TELWIN

Punkt-Schweißgerät gebraucht Digital Car Spotter 5500



Mikroprozessor gesteuertes, elektronisches Punktschweißgerät zur Verwendung im Karosseriebau. Digitales, multifunktionelles Bedienfeld zur automatischen Regelung der Schweißparameter nach Werkzeug und Materialstärke.

Lieferumfang Punktschweißpistole mit Anschluß- und Masse- Kabel mit Stecker. STUDDER-Kit zum Punktschweißen von Schrauben, Unterlegscheiben, Nieten und Zugsternen, zum Erwärmen und Stauchen von Blechen.
+ Kit = 10x Ausbeulstern; 50x Anschweißring; 1x Elektrode für Anschweißringe; 1x Elektrode zur Rückverformung;

Typ		DCS5500
Punktschweißstrom	A	3000
Schweißstrom max	A	4200
Blechstärke max	mm	1,5 + 1,5
Spannung	V/Hz	400 / 50
Einschaltdauer		3%
Leerlaufspannung	V	6
Absicherung	A	16 träge
Schutzart		IP22
Spannzange Ø	mm	16
Maße LxBxH	mm	390x260x225
Gewicht	kg	29
Serie #		503976 / 99-
Neu Preis		2399,00 €
Preis		1399,00 €

TELWIN

Punkt-Schweißzange manuell X-GUN



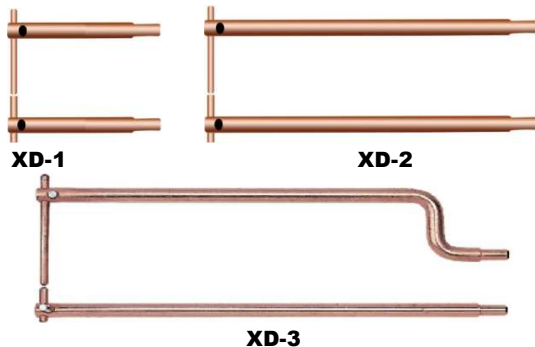
Manuelle Punktschweißzange **nur zur Verwendung mit Telwin Spotter** Punktschweißgerät.

Lieferumfang Punktschweißzange; 2x Anschlußkabel mit Stecker; 2x Arm 120mm; 1x Elektrode gerade 50mm; 1x Elektrode gerade 125mm.

Typ		X-GUN
Blechstärke max	mm	1,5 + 1,5
Schweißarm Ø	mm	16 (20)
Maße ca. LxBxH	mm	310x80x165
Gewicht ca.	kg	9
Preis		1299,00 €

TELWIN

Punkt-Schweißarmpaar XD-/



Punktschweißarmpaar mit Elektroden für **Punktschweißzange X-GUN**.

Typ		XD-1	XD-2	XD-3
Armlänge	mm	120	350	500
Armform		2x gerade	2x gerade	1x gerade
Armform				1x gebogen 95mm
Elektrodenlänge	mm	50 + 125	50 + 125	50 + 195
Schweißarm Ø	mm	16 (20)	16 (20)	16 (20)
Elektroden Ø	mm	10	10	10
Preis		kompl.		475,00 €

G.Y.S.

Bolzen-Schweißgerät Capatek66FV



Industrielle Stromquelle mit kapazitiver Kontaktentladung, um Bolzen von M3 bis M8 aus verkupfertem Stahl und Edelstahl auf dünne Bleche zu Schweißen, ohne Spuren oder Verformungen zu hinterlassen. Ergonomische Kontaktpistole mit einstellbarer Kraft und Auslöser sorgt für ultraschnelles Schweißen. FV-Technologie ermöglicht den Einsatz in allen einphasigen Spannungen von 85 bis 265V. Einstellbare Pistolskraft mit Verstellschutz; unabhängiges Dreibein-Design mit Bajonettverschluss für bessere Stabilität der Pistole während des Schweißens und leichteres Einsetzen der Dorne; Auslöser für leichte Kontrolle des Schweißvorgangs; LED-Beleuchtung des Schweißbereichs; schnell blinkende LED zur Fehlermeldung der Stromquelle; Bolzenzähler mit einstellbarem Schwellenwert (inkremental oder dekremental).langsam blinkende LED wenn gewünschte Bolzenanzahl erreicht ist. Geschützt gegen Überspannungen bis 400V; verstärktes Gehäuse und Anti-Schock- Pads an allen Außenseiten; einfache Änderung der Schweiß-Polarität; doppelte Masseklammern gegen die Auswirkungen der magnetischen Blaswirkung; Griff mit Kabelaufwicklung; automatischer Standby-Modus; Netzschalter auf der Rückseite der Stromquelle; aktive Belüftung nach Bedarf.

Lieferumfang Schweißpistole mit Einsatz M6 und Kabel 4mtr.; 2x Massekabel 4mtr.

Typ		C66FV
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzabsicherung	A	5
Ausgangsspannung	V	50 - 200
Leistung max.	A	13000
Bolzen Ø		M3 – M8
Bolzenlänge	mm	6 - 40
Wiederaufladezeit	sek	0 - 5
Kondensator	mF	66
Pistolskraft	N	25 - 100
Maße ca. LxTxH	mm	240x290x390
Gewicht ca.	kg	14
Preis		2399,00 €
Zubehörbox 5tlg.	M3-M8	155,00 €
Bolzen %St.	M6x16	49,00 €

JÄCKLE

Schweißnaht-Reinigungsgerät gebraucht CX35



Typ		CX35
Spannung	V	230
Schaltstufen		3
Schutzart		IP23
Maße LxBxH:	mm	260x170x250
Gewicht:	kg	8,5
Baujahr		2010
Neu-Preis		1309,00 €
Preis		669,00 €

Elektrolyt-Beizgerät gefertigt gemäß EN61558 und EN60204-1 (DIN/VDE 0113 Teil 1 entsprechend den EG-Richtlinien EMV 92/31 EWG und 83/68 EWG. CX35 garantiert eine umweltfreundliche, farbidentische Entfernung von Oxydschichten an Schweißnähten; schnelles und kostengünstiges Arbeiten mit dem Vorteil unproblematischer Entsorgung; zum Einsatz auf Schweiß-Arbeitsplätzen sowie auf Baustellen-Einsätzen.

Lieferumfang

Reinigungsgriff mit Kontaktstück; Kabel (schwarz) mit Stecker zu Reinigungsstempel; Massekabel (rot) mit Klemme; 2x Reinigungskissen.

TELWIN

Schweißnaht-Reinigungsgerät gebraucht Cleantech200



Typ		CT200
Spannung	V	230
Schaltstufen		2
Einschaltdauer 40%	A	170
Maße LxBxH:	mm	430x175x340
Gewicht:	kg	15,5
Preis		1199,00 €

Modernes System zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl. Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Die Effizienz bei der Anwendung ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Die Anwendung des Pinsels (T-Brush) mit der grünen Flüssigkeit Brush-it eignet sich für die sanfte Reinigung großer Oberflächen. Die Anwendung des keilförmigen Zubehörs (T-Clean) mit der gelben Flüssigkeit Clean-it ist besonders für die akkurate Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet. Mit einem entsprechenden Kit (Zubehörteil T-Mark und Flüssigkeit Mark-it) wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse; Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit. Reduzierter Energieverbrauch.

Lieferumfang

1x Standardreinigungskit (2 Zubehörsätze und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden.

GÜDE**Plasmaschneidergerät GPS2500P.Kompressor**

Typ		GPS2500P.K
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,8
Netzabsicherung	A	16
Regelbereich	A	7 - 25
Einschaltdauer	A	25/35%
Trennschnitt	mm	10
Qualitätsschnitt	mm	8
Isolationsklasse		H
Maße ca. LxBxH	mm	420x185x370
Gewicht ca.	kg	14
Preis		1189,00 €
Preis Aktion		799,00 €

„Made in Italy“

Mobiles, handliches 230V Plasmaschneidergerät mit mechanisch-pneumatischer Hochleistungszündung für störungsfreien, professionellen Einsatz. Durch die große Energiedichte des Plasmalichtbogens erreicht man eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Die Schnitte sind steil, grat- und verzugsfrei und von hoher Wirtschaftlichkeit. Durch das problemlose Handling und die Verwendung einfacher Druckluft als Schneidgas bieten sich grenzenlose Möglichkeiten. Schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Guß, Messing usw. (fast alle leitfähigen Materialien).

Lieferumfang

Schlauchpaket PT25C-direkt, Massekabel mit Klemme, Anschlußkabel mit Schukostecker; **integrierter Kompressor**.

TELWIN**Plasmaschneidergerät Technology54XT.Kompressor**

Typ		TECH54XT.K
Trennschnitt / Stahl	mm	12
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	6
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	35A-30%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	-
Luftverbrauch ca.	ltr./min	-
Maße HxBxT	mm	260x378x470
Gewicht	kg	17,8
Preis		1869,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. Mit einem Kompressor ausgestattet, arbeitet ohne Druckluftquelle; robust und schlagfest; leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzeinrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signale für Verbrauchsmaterial-Wechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PK-4mtr, Massekabel, **integrierter Kompressor**.

TELWIN

Plasmaschneidgerät **Infinity40**



Typ		Infinity40
Trennschnitt / Stahl	mm	15
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	8
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	40A-20%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 - 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	100
Maße HxBxT	mm	240x145x550
Gewicht	kg	6,5
Preis		1069,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzeinrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signali für Verbrauchsmaterialwechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PH-4mtr. Massekabel; Druckminderer.

TELWIN

Plasmaschneidgerät **Technology60XT**



Typ		TECH60XT
Trennschnitt / Stahl	mm	20
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	15
Regelbereich	A	10 - 60
Einschaltdauer	%	50A-30%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	20
Leistung max.	kW	5,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 - 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	100
Maße HxBxT	mm	182x292x506
Gewicht	kg	10,3
Preis		1999,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; robust und schlagfest; geringes Gewicht und Abmessungen; Anzeige für Brennerspannung, Schutzeinrichtungen und für Verbrauchsmaterialwechsel; automatische Kühlung des Brenners; Druckluftanzeige; Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PK/ZA-4mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

TELWIN**Plasmaschneidgerät Superior70AAC**

Typ		SUP70AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	30
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	20
Regelbereich	A	20 – 50 / 20 - 70
Einschaltdauer	%	50A-35% / 70A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	16 / 13
Leistung max.	kW	5,5 / 8,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	200
Maße HxBxT	mm	190x355x470
Gewicht	kg	15,8
Preis		3929,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PV/ZA-6mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

TELWIN**Plasmaschneidgerät Superior100AAC**

Typ		SUP100AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	40
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	30
Regelbereich	A	30 – 70 / 30 - 100
Einschaltdauer	%	70A-30% / 100A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	23,7 / 20,8
Leistung max.	kW	8,6 / 13,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	290
Maße HxBxT	mm	240x240x450
Gewicht	kg	29
Preis		6189,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall; komplett mit Brenner.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PX/ZA-6mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

ELEKTRA BECKUM

Plasmaschneidergerät gebraucht 600DP-Turbo



Typ	1x	600DP-Turbo
Trennschnitt	mm	18
Qualitätsschnitt	mm	12
Regelbereich	A	45 + 60
Einschaltdauer	A	45-75% / 60-50%
Spannung	V	400
Absicherung	A	20 T
Leistung max.	kVA	13,8 / 9,2
Spannung	V	110 / 95
Schutzart		IP21
Luftanschluß	bar	4 - 6
Luftverbrauch	ltr./min	120
Maße HxBxT	mm	510x370x750
Gewicht ca.	kg	64
Serie #		83130553
Neu Preis		2619,00 €
Preis		1499,00 €

Druckluft-Plasmaschneidergerät mit HF-Zündung. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden und Gitterschneiden aller leitenden Werkstoffe, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing; Schutzeinrichtung für Düsenwechsel; automatische Brenner-Nachkühlung; Überlast-Thermostat.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PT25C-direkt/4m **neu**; Filterdruckminderer; Masseleitung.

CE/PM

Plasmaschneidergerät gebraucht PC106



Typ		PC106
Trennschnitt	mm	38
Qualitätsschnitt	mm	28
Regelbereich	A	20 - 105
Einschaltdauer	50%	100
Einschaltdauer	100%	85
Spannung	V	400
Absicherung	A	32
Leistung max.	kVA	16,5
Arbeitsdruck	bar	5
Luftverbrauch	ltr./min	220
Maße HxBxT	mm	558x297x504
Gewicht	kg	34
Kennzeichnung	IP23S-	IEC/EN60974
Neu Preis		5210,00 €
Preis		3449,00 €

Robustes, tragbares Inverter-Plasmaschneidergerät zum Druckluft-Plasmaschneiden von unlegierten und rostfreien Stählen, Aluminium und einer Vielzahl anderer Metalle. **Der optimale Schneidbereich liegt bei 28mm.** Der Schneidstrom ist stufenlos einstellbar. Eine automatische Steuerung des Pilotlichtbogens sorgt für einen ununterbrochenen Lichtbogen beim Schneiden von Streckmetall, Lochblechen oder Gitterrosten. Die Schnellkupplung für den Schneidbrenner ermöglicht ein problemloses Wechseln der Brenner, z.B. zwischen Hand- und Maschinenschneidbrenner

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner 6mtr.; Zentralanschluß, Massekabel, Filterdruckminderer.

TELWIN

Plasma-Kreisschneider-Set **PKS670**



Typ		PKS670
Schnitt Ø max.	mm	1340
Armlängen	mm	250 + 400
Gewicht ca.	kg	2,3
Preis		169,00 €

Das Kreisschnittset ermöglicht schnell und präzise Rundschnitte zwischen Ø40 bis 1340mm; Magnetischer Zentrierer für schnelles Schneiden auf allen magnetischen Flächen; Schraubzentrierer für nichtmagnetische Materialien; Einschlagzentrierer für eine präzise Zentrierung ohne Blechperforierung. Brennerwagen mit 2 Einstellschrauben, zum Festziehen des Brenners; Blockiervorrichtung gegen Rotation; Beide Arme können für größere Kreisschnitte miteinander verbunden werden. Für Plasma-Brenner PV+PX geeignet.