

AERO

Schutzgasschweißgerät MIGSTAR-165



Typ		MIGSTAR-165
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	4
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung	V	19-34
Regelbereich	A	30-145
Einschaltdauer	A	145/35% - 75/50%
Drahtstärke max.	mm	0,8
Isolationsklasse		H
Abmessung ca. LxBxH	mm	330x660x450
Gewicht ca.	kg	34
Preis		399,00 €

Gehäuse aus Stahlblech, pulverbeschichtet, fahrbar, Überlastschutz, Ventilator für optimale Kühlung, Direktanschluß, für Drahtrollen bis 5kg, 2-Rollen stufenlos regelbarer Drahtvorschub. - Zum Fülldraht-Schweißen geeignet -

Lieferumfang

Schlauchpaket MB14AK/2,5mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

GÜDE

Schutzgasschweißgerät MIG192K-8T



Typ		MIG192K-8T
Spannung	V	230/400
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,4
Netzabsicherung	A	16
Ausgangsspannung	V	17-34
Regelbereich	A	20-190
Einschaltdauer 10%	A	190
Einschaltdauer 100%	A	60
Drahtstärke max.	mm	0,6-0,8
Isolationsklasse		H
Maße ca. LxBxH	mm	1005x365x498
Gewicht ca.	kg	46
Preis		519,00 €

Das kompakte Schweißgeräte-Set der gehobenen Heimwerkerklasse ist für den universellen Einsatz bei 230 bzw 400 Volt die beste Wahl. 6 Schaltstufen und ein stufenlos einstellbarer Drahtvorschub sorgen für ein optimales Schweißergebnis bei Schweißabreiten mit Blech aber auch bei dickeren Materialien von bis max 9mm Stärke. Das umfangreiche Zubehör lässt kaum Wünsche offen und ermöglicht nach Beschaffung des notwendigen Gases und Anschluß des im Lieferumfang enthaltenen Druckminderers, einen sofortigen Arbeitsbeginn. Der True Color-Automatikschweißhelm und die Schweißhandschuhe bieten optimalen Schutz und hervorragenden Schweißkomfort, da der Benutzer beim Schweißen beide Hände frei hat.

Lieferumfang

Schlauchpaket; Massekabel mit Klemme, Anschlußkabel mit Schukostecker und Adapterkabel 230V, Druckminderer mit 2x Manometer; Gasschlauch, True Color-Automatikschweißhelm; Schweißhandschuhe; Trennspar; Drahtrolle.

GÜDE

Schutzgasschweißgerät MIG190Kombi



Typ		MIG190Kombi
Spannung	V	230/400
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,4
Netzabsicherung	A	16/30
Ausgangsspannung	V	17-34
Regelbereich(9)	A	30-200
Einschaltdauer	A	200/20% - 80/100%
Drahtstärke max.	mm	0,6-1,0
Isolationsklasse		H
Maße ca. LxBxH	mm	915x370x770
Gewicht ca.	kg	65
Preis		939,00 €

Gehäuse aus Stahlblech, pulverbeschichtet, fahrbar, Thermo-Überlastschutz, für Drahtrollen 5-15kg, Ventilator für optimale Kühlung, Zentralanschluß, 2-Rollen, stufenlos regelbarer Drahtvorschub, Punktschweißeinrichtung, 8 Schaltstufen; Einstellungsmöglichkeit für Drahrückbrand (burn back) und Schweißstromanstiegsverhalten (slope up), - Zum Fülldraht-Schweißen geeignet -

Lieferumfang

Schlauchpaket 4m/MB15; Massekabel, Anschlußkabel und Adapterkabel 230V, Druckminderer; Gasschlauch, Adapter für Fülldrahtspulen.

SCHWEIßKRAFT

Schutzgasschweißgerät Easy-Mag 213/1



Typ	EasyMag231/1	
Netzspannung	V	230 + 400
Leistungsaufnahme	KVA	2,6
Schweißstufen		9
Leerlaufspannung	V	14 - 26
Einstellbereich	A	30-140 / 140-200
Schweißstrom	A	65-100% / 200-10%
Draht-ø	mm	0,6-0,8 (1,0)
Vorschub		2-Rollen
Brenner		MB15
Schutzart		IP21
Maße ca. LxBxH	mm	810x406x685
Gewicht ca.	kg	41
Preis		1189,00 €

Zum Stahl- und Edelstahl-Schweißen; Typische Einsatzbereiche: Karosseriereparaturen, Instandsetzung, Landwirtschaft, Heftschweißungen; Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle; Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub; S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung; Einfache Bedienung und Einstellung; Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert spritzerarme Schweißergebnisse; Praktische Gasflaschenhalterung; Drei Jahre Schweißkraft-Garantie. 2-Rollen-Drahtvorschub; für 230V- + 400V-Betrieb geeignet.

Lieferumfang

Zentralanschluß mit 3m Brenner, Druckminderer, Massekabel 2m, ausgerüstet für den Gebrauch von 5kg + 15 kg-Drahtrolle.

TELWIN

Schutzgasschweißgerät Telmig195/2Turbo



Typ	Telmig195/2T	
Spannung	V	230 / 400
Leistungsaufnahme	kW	7
Leerlaufspannung	V	53
Schweißstrom	A	20 – 200
Schaltstufen		8
Einschaltdauer 15%	A	180
Einschaltdauer 60%	A	115
Drahtstärken	mm	0,6 – 1,0
Drahtvorschub		2-Rollen
Maße LxBxH:	mm	800 x 450 x 570
Gewicht:	kg	39
Preis		1549,00 €

MIG-MAG Schutzgasschweißgerät. Geeignet für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium.

Lieferumfang

Schlauchpaket MB15/3mtr., Druckminderer mit Gasschlauch, Massekabel.

G.Y.S.**Schutzgas-Schweißgeräte Multi-Pearl 200.4**

Typ		M-P201.4
Spannung	V	230
Schaltstufen		stufenlos
Vorschub	m/min	1-22
Ausgangsspannung	V	18-32
Regelbereich	A	20 - 200
Einschaltdauer	A	200 / 20%
Drahtstärken	mm	0,6/0,8/1,0
Maße ca. LxTxH	mm	710x410x740
Gewicht ca.	kg	41
Preis		1669,00 €

Kombi-Schweißgerät 3in1 für MIG/MAG, WIG- + E-Hand-Schweißen

Die MULTIPEARL 200-4 sind synergische, einphasige Multiprozess-Schweißgeräte mit Invertertechnologie. Sie kombinieren MIG/MAG, WIG- + E-Hand-Schweißen. Diese vielseitigen Geräte sind für alle Wartungsarbeiten in der Werkstatt geeignet; die Schweißgeräte kombinieren drei Schweißverfahren mit dem Komfort eines digitalen Displays:

E-Hand: Schweißstrom von 10 bis 200A; Die Funktionen Hot Start und Arc Force sind einstellbar; Anti-Sticking.

WIG DC: Schweißstrom von 10 bis 200A; LIFT-Zündung; Das Erlöschen des Lichtbogens nach eingestellter Stromabsenkung; sowie die Regelung der Gasnachströmzeit sind über das Gerät und seinen EURO-Brenner (Anschluss am Zentralanschluss) einstellbar.

MIG-MAG: Schweißstrom von 20 bis 200A; integrierter Drahtvorschubmotor mit 4 Drahtführungsrollen; geeignet für 5+15kg Drahtrollen; manueller oder synergischer Modus einstellbar (10 Synergien); Schweißen von Ø 0,6/0,8/1,0 Stahldraht u. 1,0 Aludraht; Funktion SPOT und DELAY verfügbar. Die Drahtgeschwindigkeit und die Spannung sind automatisch bestimmt durch die Auswahl von: 1.Gas-Blech-Verhältnis; 2.Drahtdurchmesser; 3.Blechstärke; 4.Schweißposition; Die Drahtgeschwindigkeit und die Lichtbogenlänge können manuell nachgeregelt werden. . - **zum Fülldraht-Schweißen geeignet** -

Lieferumfang

Schlauchpaket MB15/3mtr.; Massekabel; Elektrodenkabel; Druckminderer.

G.Y.S.**Schutzgas-Schweißgeräte Multi-Pearl 200.4XL**

Typ		M-P200.4XL
Spannung	V	230
Schaltstufen		stufenlos
Vorschub	m/min	1-22
Ausgangsspannung	V	18-32
Regelbereich	A	20 - 200
Einschaltdauer	A	200 / 20%
Drahtstärken	mm	0,6/0,8/1,0
Maße ca. LxTxH	mm	770x410x730
Gewicht ca.	kg	42
Preis		1869,00 €

Kombi-Schweißgerät 3in1 für MIG/MAG, WIG- + E-Hand-Schweißen

Die MULTIPEARL 200-4 sind synergische, einphasige Multiprozess-Schweißgeräte mit Invertertechnologie. Sie kombinieren MIG/MAG, WIG- + E-Hand-Schweißen. Diese vielseitigen Geräte sind für alle Wartungsarbeiten in der Werkstatt geeignet; die Schweißgeräte kombinieren drei Schweißverfahren mit dem Komfort eines digitalen Displays:

E-Hand: Schweißstrom von 10 bis 200A; Die Funktionen Hot Start und Arc Force sind einstellbar; Anti-Sticking.

WIG DC: Schweißstrom von 10 bis 200A; LIFT-Zündung; Das Erlöschen des Lichtbogens nach eingestellter Stromabsenkung; sowie die Regelung der Gasnachströmzeit sind über das Gerät und seinen EURO-Brenner (Anschluss am Zentralanschluss) einstellbar.

MIG-MAG: Schweißstrom von 20 bis 200A; integrierter Drahtvorschubmotor mit 4 Drahtführungsrollen; geeignet für 5+15kg Drahtrollen; manueller oder synergischer Modus einstellbar (10 Synergien); Schweißen von Ø 0,6/0,8/1,0 Stahldraht u. 1,0 Aludraht; Funktion SPOT und DELAY verfügbar. Die Drahtgeschwindigkeit und die Spannung sind automatisch bestimmt durch die Auswahl von: 1.Gas-Blech-Verhältnis; 2.Drahtdurchmesser; 3.Blechstärke; 4.Schweißposition; Die Drahtgeschwindigkeit und die Lichtbogenlänge können manuell nachgeregelt werden. . - **zum Fülldraht-Schweißen geeignet** -

Lieferumfang

Schlauchpaket MB15/3mtr.; Massekabel; Elektrodenkabel; Druckminderer.

D&L

Schutzgasschweißgerät **Kombi-210IP**



Typ		Kombi-210IP
Netzspannung	V	230 + 400
Absicherung	A	16
Schweißstufen		6 + 6
Leerlaufspannung	V	14 - 26
Einstellbereich	A	25-160 / 60-210
Schweißstrom	A	125-35% / 200-35%
Draht-ø	mm	0,6-0,8 (1,0)
Vorschub		4-Rollen
Brenner		MB15
Schutzart		IP21
Maße ca. LxBxH	mm	810x325x560
Gewicht ca.	kg	50
Preis		1899,00 €

Lieferung in rotem Gehäuse

Kombi-210 Der Klassiker der Ergonomieserie ist für Blechschweißen bis mittlere Stahlarbeiten konzipiert. Durchdachtes Design und hohe Bedienerfreundlichkeit mit 210 Ampere im kompakten Gehäuse. Für Stahl-, Edelstahl und Aluminiumwerkstoffe ideal. Und das Ganze mit bis zu 35 % Einschaltdauer für ausreichend Leistungsreserven. Diese Kompaktanlage ist zur stufenlosen Einstellung von Punktzeit, Pausenzeit und Intervallschweißzeit mit leistungsfähiger Intervall Punktschweißelektronik -IP- ausgerüstet. Hierzu gehört auch eine 2-Takt / 4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeits erleichterung bei Dauerschweißungen. Der in dieser Klasse einzigartige **4-Rollenantrieb** fördert dank seiner großen 4x 40mm Drahtvorschubrollen souverän, ohne den Draht dabei zu quetschen. Diese Anlage ist inklusive **Umschaltung 230/400V**.

Lieferumfang

Leichtgängige Vollgummiräder, Zentralanschluß mit 3m Brenner, Druckminderer, flexible Werkstückeleitung und stabile Masseklemme, Spulendorn mit Drahtrollenbremse, ausgerüstet für den Gebrauch von 5 kg und 15 kg-Drahtrolle.

D&L

Schutzgasschweißgerät **Kompakt270/7IPE**



Typ		Kompakt270/7IPE
Netzspannung	V	400
Absicherung	A	16
Schweißstufen		7
Leerlaufspannung	V	17 - 39
Einstellbereich	A	25 - 270
Schweißstrom	A	180-100% / 270-40%
Draht-ø	mm	(0,6) 0,8-1,0
Vorschub		4-Rollen
Brenner		MB25
Schutzart		IP21
Maße ca. LxBxH	mm	850x420x620
Gewicht ca.	kg	90
Preis		2179,00 €

Lieferung in rotem Gehäuse

Der Klassiker der Ergonomieserie ist für Blechschweißen bis mittlere Stahlarbeiten konzipiert. Durchdachtes Design und hohe Bedienerfreundlichkeit bis 270 Ampere im kompakten Gehäuse. Für Stahl-, Edelstahl und Aluminiumwerkstoffe ideal. Und das Ganze mit bis zu 35 % Einschaltdauer für ausreichend Leistungsreserven. Diese Kompaktanlage ist zur stufenlosen Einstellung von Punktzeit, Pausenzeit und Intervallschweißzeit mit leistungsfähiger Intervall Punktschweißelektronik -IP- ausgerüstet. Hierzu gehört auch eine 2-Takt / 4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeits erleichterung bei Dauerschweißungen. Der **4-Rollenantrieb** fördert dank seiner großen 4x 40mm Drahtvorschubrollen souverän, ohne den Draht dabei zu quetschen.

Lieferumfang

Leichtgängige Vollgummiräder, Zentralanschluß mit 3m Brenner, Druckminderer, flexible Werkstückeleitung und stabile Masseklemme, Spulendorn mit Drahtrollenbremse, ausgerüstet für den Gebrauch von 5 kg und 15 kg- Drahtrolle. **Effizienzausführung !**

D&L**Schutzgasschweißgerät Kompakt270/60IPE**

Typ	Kompakt270/60IPE	
Netzspannung	V	400
Absicherung	A	16
Schweißstufen	2 x 7	
Leerlaufspannung	V	17 – 39
Einstellbereich	A	25 – 270
Schweißstrom	A	180-100% / 270-60%
Draht-ø	mm	(0,6) 0,8-1,0
Vorschub	4-Rollen	
Brenner	MB25	
Schutzart	IP21	
Maße ca. LxBxH	mm	850x420x620
Gewicht ca.	kg	96
Preis	2679,00 €	

Lieferung in rotem Gehäuse

Der Klassiker der Ergonomieserie ist für Blechschweißen bis mittlere Stahlarbeiten konzipiert. Durchdachtes Design und hohe Bedienerfreundlichkeit bis 270 Ampere im kompakten Gehäuse. Für Stahl-, Edelstahl und Aluminiumwerkstoffe ideal. Und das Ganze mit bis zu 35 % Einschaltdauer für ausreichend Leistungsreserven. Diese Kompaktanlage ist zur stufenlosen Einstellung von Punktzeit, Pausenzeit und Intervallschweißzeit mit leistungsfähiger Intervall Punktschweißelektronik -IP- ausgerüstet. Hierzu gehört auch eine 2-Takt / 4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeitserleichterung bei Dauerschweißungen. Der **4-Rollenantrieb** fördert dank seiner großen 4x 40mm Drahtvorschubrollen souverän, ohne den Draht dabei zu quetschen.

Lieferumfang

Leichtgängige Vollgummiräder, Zentralanschluß mit 3m Brenner, Druckminderer, flexible Werkstückleitung und stabile Masseklemme, Spulendorn mit Drahtrollenbremse, ausgerüstet für den Gebrauch von 5 kg und 15 kg- Drahtrolle. **Effizienzausführung !**

D&L**Schutzgasschweißgerät Kompakt320/60IPE**

Typ	Kompakt320/60IPE	
Netzspannung	V	400
Absicherung	A	20
Schweißstufen	2 x 7	
Leerlaufspannung	V	18 - 46
Einstellbereich	A	30 - 320
Schweißstrom	A	230-100% / 320-60%
Draht-ø	mm	(0,6) 0,8-1,2
Vorschub	4-Rollen	
Brenner	MB25	
Schutzart	IP21	
Maße ca. LxBxH	mm	870x420x820
Gewicht ca.	kg	105
Preis	2919,00 €	

Lieferung in rotem Gehäuse

Technik ganz groß und trotzdem kompakt. Für mittlere und schwere Stahlarbeiten. Optimal abgestimmte Drosselfunktionen und das bis in den Dünnblechbereich. Durch 2 umschaltbare Drosselwirkungen lässt sich noch weiches Schweißverhalten für geringste Schweißspritzerbildung speziell für Aluminium erreichen. Lagengewickelter Kupfertrafo mit anschließendem aufwendigen Tauchverfahren gefertigt sorgt für Langlebigkeit. Das verzahnte **4-Rollen Antriebssystem** fördert problemlos und störungsfrei alle Drähte. Die integrierte mechanische und elektronische Bremse verhindert Festbrennen des Drahtes im Schweißbad während des Endprogramms. Diese Kompaktanlage ist zur stufenlosen Einstellung von Punktzeit, Pausenzeit und Intervallschweißzeit mit leistungsfähiger Intervall Punktschweißelektronik -IP- ausgerüstet. Hierzu gehört auch eine 2-Takt / 4-Takt Brennersteuerung zur optimalen Arbeitserleichterung bei Dauerschweißungen

Lieferumfang

Leichtgängige Vollgummiräder, Zentralanschluß mit 3m Brenner, Druckminderer, flexible Werkstückleitung und stabile Masseklemme, Spulendorn mit Drahtrollenbremse, ausgerüstet für den Gebrauch von 5 kg und 15 kg- Drahtrolle. **Effizienzausführung !**

G.Y.S.

Schutzgas-Schweißgerät Vorführgerät Trimig 350-4S-Duo/DV



Typ		Trimig 350-4S
Spannung	V	400
Schaltstufen		2x 14
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1-22
Ausgangsspannung max.	V	17-41,5
Regelbereich	A	40 - 350
Einschaltdauer	A	350 / 35%
Drahtstärken	mm	0,8/1,0/1,2
Generatortauglich	kVA	17
Gewicht	kg	102
Maße ca.LxTxH	mm	500x900x880
Neu Preis		3769,00 €
Preis Vorführgerät		3329,00 €



mit 4-Rollen Drahtvorschub

Die 350-4S DUO DV ist eine dreiphasige halbsynergisch geregelte Schweißanlage geeignet für Schweißarbeiten in Schlossereien und Kfz-Werkstätten. Sie verschweißt Stahl, Edelstahl und Aluminium und kann auch für intensive Profiarbeiten bis ø1,2 Drahtstärke eingesetzt werden. 3 Brenntaster-Modi verfügbar. **2-Takt** Schweißen: Brennerstarttaste bleibt bis zum Beenden des Schweißvorgangs gedrückt. **4-Takt** Schweißen: Starten des Schweißvorgangs durch kurzen Brenntastendruck, Beenden durch erneutes Bestätigen **Spot**: Funktion «Heftschweißen» (Schweißzeit) **Synergic Modus** Die Drahtgeschwindigkeit muss nicht separat eingestellt werden. Wählen Sie aus: Drahttyp Drahtdurchmesser Schweißleistung; wahlweise durch Grob- bzw. Feinstufenschalter; 2x14 Stufen-Schalter Die 350-4S DUO DV regelt selbsttätig: Optimale Drahtvorschubgeschwindigkeit Gasvor- und -nachströmzeit Rückbrand konventionelle Einstellung der Schweißparameter über Stufenschalter und Drahtvorschubpotentiometer.

Lieferumfang

4-Rollen Drahtvorschub; Schlauchpaket ML36.; Massekabel; Druckminderer.

JÄCKLE**Schweißnaht-Reinigungsgerät *gebraucht* CX35**

Typ		CX35
Spannung	V	230
Schaltstufen		3
Schutzart		IP23
Maße LxBxH:	mm	260x170x250
Gewicht:	kg	8,5
Baujahr		2010
Neu-Preis		1309,00 €
Preis		669,00 €

Elektrolyt-Beizgerät gefertigt gemäß EN61558 und EN60204-1 (DIN/VDE 0113 Teil 1 entsprechend den EG-Richtlinien EMV 92/31 EWG und 83/68 EWG. CX35 garantiert eine umweltfreundliche, farbidentische Entfernung von Oxydschichten an Schweißnähten; schnelles und kostengünstiges Arbeiten mit dem Vorteil unproblematischer Entsorgung; zum Einsatz auf Schweiß-Arbeitsplätzen sowie auf Baustellen-Einsätzen.

Lieferumfang

Reinigungsgriff mit Kontaktstück; Kabel (schwarz) mit Stecker zu Reinigungsstempel; Massekabel (rot) mit Klemme; 2x Reinigungskissen.

TELWIN**Schweißnaht-Reinigungsgerät *gebraucht* Cleantech200**

Typ		CT200
Spannung	V	230
Schaltstufen		2
Einschaltdauer 40%	A	170
Maße LxBxH:	mm	430x175x340
Gewicht:	kg	15,5
Preis		1199,00 €

Modernes System zum Reinigen der geschweißten Bereiche im WIG- und MIG-Verfahren auf rostfreiem Stahl. Dem rostfreien Stahl wird sein Glanz durch eine unmittelbare elektrochemische Reaktion zurückgegeben. Dabei werden während des Schweißverfahrens entstandene Verfärbungen und Oxidationen schnell beseitigt. Die Effizienz bei der Anwendung ist durch die Kombination von speziellen Reinigungsflüssigkeiten und darauf abgestimmtem Reinigungszubehör gegeben. Die Anwendung des Pinsels (T-Brush) mit der grünen Flüssigkeit Brush-it eignet sich für die sanfte Reinigung großer Oberflächen. Die Anwendung des keilförmigen Zubehörs (T-Clean) mit der gelben Flüssigkeit Clean-it ist besonders für die akkurate Reinigung im Detail und von schwer erreichbaren Stellen geeignet. Mit einem entsprechenden Kit (Zubehörteil T-Mark und Flüssigkeit Mark-it) wird Cleantech 200 ein Werkzeug für das Markieren auf rostfreiem Stahl. Durch Auswahl des zu verwendenden Werkzeugs am Bedienfeld werden die optimalen Reinigungsparameter automatisch eingestellt. Smart Auto Power Technology: ermöglicht eine schnelle Verteilung der Leistung auf der zu reinigenden Oberfläche für sofortige und sichere Ergebnisse; Einfach überallhin, wo notwendig, durch seine Leichtigkeit und Kompaktheit. Reduzierter Energieverbrauch.

Lieferumfang

1x Standardreinigungsset (2 Zubehörsätze und 2 Flüssigkeiten), um allen Reinigungsanforderungen auf rostfreiem Stahl gerecht zu werden.

GÜDE

Plasmaschneidergerät GPS2500P.Kompressor



Typ		GPS2500P.K
Spannung	V	230
Schutzart		IP21
Netzleistung max.	kVA	2,8
Netzabsicherung	A	16
Regelbereich	A	7 - 25
Einschaltdauer	A	25/35%
Trennschnitt	mm	10
Qualitätsschnitt	mm	8
Isolationsklasse		H
Maße ca. LxBxH	mm	420x185x370
Gewicht ca.	kg	14
Preis		1189,00 €
Preis Aktion		799,00 €

„Made in Italy“

Mobiles, handliches 230V Plasmaschneidergerät mit mechanisch-pneumatischer Hochleistungszündung für störungsfreien, professionellen Einsatz. Durch die große Energiedichte des Plasmalichtbogens erreicht man eine hohe Schnittgeschwindigkeit. Die Schnitte sind steil, grat- und verzugsfrei und von hoher Wirtschaftlichkeit. Durch das problemlose Handling und die Verwendung einfacher Druckluft als Schneidgas bieten sich grenzenlose Möglichkeiten. Schneidbare Materialien: Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Guß, Messing usw. (fast alle leitfähigen Materialien).

Lieferumfang

Schlauchpaket PT25C-direkt, Massekabel mit Klemme, Anschlußkabel mit Schukostecker; **integrierter Kompressor**.

TELWIN

Plasmaschneidergerät Technology54XT.Kompressor



Typ		TECH54XT.K
Trennschnitt / Stahl	mm	12
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	6
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	35A-30%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	-
Luftverbrauch ca.	ltr./min	-
Maße HxBxT	mm	260x378x470
Gewicht	kg	17,8
Preis		1869,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. Mit einem Kompressor ausgestattet, arbeitet ohne Druckluftquelle; robust und schlagfest; leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzvorrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signali für Verbrauchsmaterial-Wechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PK-4mtr, Massekabel, **integrierter Kompressor**.

TELWIN



Plasmaschneidergerät Infinity40

Typ		Infinity40
Trennschnitt / Stahl	mm	15
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	8
Regelbereich	A	10 - 40
Einschaltdauer	%	40A-20%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	16
Leistung max.	kW	4
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 - 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	100
Maße HxBxT	mm	240x145x550
Gewicht	kg	6,5
Preis		1069,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing, etc. leicht und kompakt; Anzeigen für Brennerspannung und Schutzeinrichtungen; automatische Brennerkühlung; Signali für Verbrauchsmaterialwechsel; Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PH-4mtr. Massekabel; Druckminderer.

TELWIN



Plasmaschneidergerät Technology60XT

Typ		TECH60XT
Trennschnitt / Stahl	mm	20
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	15
Regelbereich	A	10 - 60
Einschaltdauer	%	50A-30%
Spannung	V	230
Absicherung (träge)	A	20
Leistung max.	kW	5,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 - 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	100
Maße HxBxT	mm	182x292x506
Gewicht	kg	10,3
Preis		1999,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; robust und schlagfest; geringes Gewicht und Abmessungen; Anzeige für Brennerspannung, Schutzeinrichtungen und für Verbrauchsmaterialwechsel; automatische Kühlung des Brenners; Druckluftanzeige; Schutzeinrichtungen: Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Luftausfall.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PK/ZA-4mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

TELWIN

Plasmaschneidergerät Superior70AAC



Typ		SUP70AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	30
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	20
Regelbereich	A	20 – 50 / 20 - 70
Einschaltdauer	%	50A-35% / 70A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	16 / 13
Leistung max.	kW	5,5 / 8,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	200
Maße HxBxT	mm	190x355x470
Gewicht	kg	15,8
Preis		3929,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Schnelles, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PV/ZA-6mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

TELWIN

Plasmaschneidergerät Superior100AAC



Typ		SUP100AAC
Trennschnitt / Stahl	mm	40
Qualitätsschnitt / Stahl	mm	30
Regelbereich	A	30 – 70 / 30 - 100
Einschaltdauer	%	70A-30% / 100A-30%
Spannung	V	230 / 400
Absicherung (träge)	A	23,7 / 20,8
Leistung max.	kW	8,6 / 13,5
Schutzart		IP23
Luftanschluß	bar	4 – 5
Luftverbrauch ca.	ltr./min	290
Maße HxBxT	mm	240x240x450
Gewicht	kg	29
Preis		6189,00 €

Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens. Zum schnellen, verformungsfreies Schneiden, Gitterschneiden und Fugenhobeln aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.; mit Möglichkeit zur Anbindung an automatische Schneidanlagen; transportfreundlich; hohe Stabilität des Schneidstroms; leicht lesbares digitales Bedienfeld mit einfacher Einstellung; Fernsteuerung; Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Kurzschluß am Brenner, Phasen- und Luftausfall; komplett mit Brenner.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PX/ZA-6mtr. Zentralanschluß, Massekabel; Druckminderer.

ELEKTRA BECKUM**Plasmaschneidergerät gebraucht 600DP-Turbo**

Typ	1x	600DP-Turbo
Trennschnitt	mm	18
Qualitätsschnitt	mm	12
Regelbereich	A	45 + 60
Einschaltdauer	A	45-75% / 60-50%
Spannung	V	400
Absicherung	A	20 T
Leistung max.	kVA	13,8 / 9,2
Spannung	V	110 / 95
Schutzart		IP21
Luftanschluß	bar	4 - 6
Luftverbrauch	ltr./min	120
Maße HxBxT	mm	510x370x750
Gewicht ca.	kg	64
Serie #		83130553
Neu Preis		2619,00 €
Preis		1499,00 €

Druckluft-Plasmaschneidergerät mit HF-Zündung. Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden und Gitterschneiden aller leitenden Werkstoffe, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer, Messing; Schutzeinrichtung für Düsenwechsel; automatische Brenner-Nachkühlung; Überlast-Thermostat.

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner PT25C-direkt/4m **neu**; Filterdruckminderer; Masseleitung.

CE/PM**Plasmaschneidergerät gebraucht PC106**

Typ		PC106
Trennschnitt	mm	38
Qualitätsschnitt	mm	28
Regelbereich	A	20 - 105
Einschaltdauer	50%	100
Einschaltdauer	100%	85
Spannung	V	400
Absicherung	A	32
Leistung max.	kVA	16,5
Arbeitsdruck	bar	5
Luftverbrauch	ltr./min	220
Maße HxBxT	mm	558x297x504
Gewicht	kg	34
Kennzeichnung	IP23S-	IEC/EN60974
Neu Preis		5210,00 €
Preis		3449,00 €

Robustes, tragbares Inverter-Plasmaschneidergerät zum Druckluft-Plasmaschneiden von unlegierten und rostfreien Stählen, Aluminium und einer Vielzahl anderer Metalle. **Der optimale Schneidbereich liegt bei 28mm.** Der Schneidstrom ist stufenlos einstellbar. Eine automatische Steuerung des Pilotlichtbogens sorgt für einen ununterbrochenen Lichtbogen beim Schneiden von Streckmetall, Lochblechen oder Gitterrosten. Die Schnellkupplung für den Schneidbrenner ermöglicht ein problemloses Wechseln der Brenner, z.B. zwischen Hand- und Maschinenschneidbrenner

Lieferumfang

Plasma-Handschneidbrenner 6mtr.; Zentralanschluß, Massekabel, Filterdruckminderer.

TELWIN**Plasma-Kreisschneider-Set PKS670**

Typ		PKS670
Schnitt Ø max.	mm	1340
Armlängen	mm	250 + 400
Gewicht ca.	kg	2,3
Preis		169,00 €

Das Kreisschnittset ermöglicht schnell und präzise Rundschnitte zwischen Ø40 bis 1340mm; Magnetischer Zentrierer für schnelles Schneiden auf allen magnetischen Flächen; Schraubzentrierer für nichtmagnetische Materialien; Einschlagzentrierer für eine präzise Zentrierung ohne Blechperforierung. Brennerwagen mit 2 Einstellschrauben, zum Festziehen des Brenners; Blockiervorrichtung gegen Rotation; Beide Arme können für größere Kreisschnitte miteinander verbunden werden. Für Plasma-Brenner PV+PX geeignet.